MAIWALD Patentanwalls GmbH

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS März 2006

PCT

	MUNCHE
FRIST	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts B7747 / NH	WEITERES VORGE	HEN ,	siehe Formblatt PCT/IPEA/416	
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmelded	datum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)	
PCT/EP2005/000041 05.01.2005			05.01.2004	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK B05B17/06				
Anmelder				
BLUE MEMBRANES GMBH et al.				
 Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird. 				
Dieser BERICHT umfaßt insgesar	nt 5 Blätter einschließli	ch dieses Deckblatts.		
Außerdem liegen dem Bericht AN				
			tter; dabei handelt es sich um	
zugrunde liegen, und/o	Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).			
Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.				
b. (nur an das Internationale Büro gesandt)i> insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).				
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu	u folgenden Punkten:			
☐ Feld Nr. I Grundlage des	Rescheids			
☐ Feld Nr. II Priorität	2000			
_ , •	☐ Feld Nr. III Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche			
☐ Feld Nr. IV MangeInde Einheitlichkeit der Erfindung				
☑ Feld Nr. V Begründete Fes und der gewerb				
☐ Feld Nr. VI Bestimmte angeführte Unterlagen				
☐ Feld Nr. VII Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung				
Feld Nr. VIII Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung				
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung	dieses Berichts	
26.10.2005		28.02.2006		
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung		Bevollmächtigter Bedien	Steter	
beauftragten Behörde		van der Bijl, S		
Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016		Tel. +31 70 340-4190	?	

39/585568

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT



	Feld Nr. I	Grundlage des Berichts	
1.	Hinsichtlic eingereich	der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.	
	bei de □ int □ Ve	ericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, res sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist: ernationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) röffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) ernationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)	
2.	Hinsichtlich der Bestandteile* der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (<i>Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):</i>		
	Beschreib	ang, Seiten	
	1-35	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	Ansprüche	, Nr.	
	3-22	eingegangen am 26.10.2005 mit Schreiben vom 26.10.2005	
	1, 2	eingegangen am 05.01.2006 mit Schreiben vom 05.01.2006	
	Zeichnungen, Blätter		
	1/2, 2/2	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	☐ einem Sequenzp	Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das rotokoll	
3.	☐ Aufgr	und der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:	
		schreibung: Seite	
		sprüche: Nr. ichnungen: Blatt/Abb.	
	□ Se	quenzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> : vaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :	
4. Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachste aufgelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinau (Regel 70.2 c)).			
	☐ Ar ☐ Ze ☐ Se	schreibung: Seite sprüche: Nr. ichnungen: Blatt/Abb. quenzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> :	
		vaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben):	
		Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung versehen werden.	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2005/000041

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-22

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 1-22

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Ja: Ansprüche: 1-22

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

- Es wird auf das folgende Dokument verwiesen:D1: US 2003/161937 A1 (LEIBY MARK W ET AL) 28. August 2003 (2003-08-28)
- 2 UNABHÄNGIGE ANSPRUCH 1
- 2.1 Das Dokument D1 wird als nächstliegender Stand der Technik gegenüber dem Gegenstand des Anspruchs 1 angesehen. Es offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument):
 - eine Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung zum Zerstäuben einer Beschichtungsflüssigkeit und zum anschließenden Beschichten eines Substrats (8), mit:
 - einer zu hochfrequenten Schwingungen anregbaren Zerstäubungseinheit (13), die die ihr zugeführte Beschichtungsflüssigkeit zu eine Sprühnebel zerstäubt,
 - einem positionierbaren Substrathalter (9), der das zu beschichtende Substrat (8) ständig in einer für die Beschichtung günstigen Position innerhalb des Sprühnebels hält, wodurch das Substrat (8) mit dem Sprühnebel benetzt wird, und
 - -einer Trocknungsvorrichtung, die die so auf dem Substrat gebildete Sprühnebelschicht trocknet. (siehe D1, Figur 1 und Absätze 4,11,25-26)
- 2.2 Der Gegenstand des Anspruchs 1 unterscheidet sich daher von der bekannten Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung dadurch, daß
 - Die Zerstäubungseinheit einen trompetenförmigen Resonanzkörper aufweist und wobei die Zerstäubungseinheit von einem einseitig geöffneten Gehäuse umhaust ist, wobei der Resonanzkörper im bereich der Öffnung des Gehäuses angeordnet ist;

Das Gehäuse eine steuerbare Luft- oder Gaszufuhr aufweist;

Die Luft- oder Gaszufuhr als Inertgaszufuhr ausgebildet ist, zur Zuführung von Inertgas zu dem Gehäuse;

Die eine Öffnung des Gehäuses eine Inertgasdüse aufweist, durch die das über die Inertgaszufuhr bereitgestellte Inertgas als Trägermedium zur Sprühstrahlkonditionierung des Sprühnebels entströmt.

- 2.3 Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33(2) PCT).
- 2.4 Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen werden, daß die Sprühstrahlcharakeristik besser beeinflust werden soll.
- 2.5 Die in Anspruch 1 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht aus den folgenden Gründen auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT):
 - kein einziges im Recherchenbericht offenbartes Dokument offenbart so eine Vorrichtung und keiner liegt sie nahe.
- 3. Die Ansprüche 2-22 sind vom Anspruch 1 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.
- 4. GEWERBLICHE ANWENDBARKEIT
 Alle Ansprüche sind gewerblich Anwendbar im Gebiet von
 Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtungen.
- S. van der Bijl

į.

10/585568 EP0500041

AP20 Rec'd PCT/PTO 0 5 JUL 2006

PCT/EP2005/000041 WO 2005/065843 BLUE MEMBRANES GMBH 25. Oktober 2005

Neue Ansprüche

- 1. Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung zum Zerstäuben einer Beschichtungsflüssigkeit und zum anschließenden Beschichten eines Substrats (14), mit
 - einer zu hochfrequenten Schwingungen anregbaren Zerstäubungseinheit (1), die die ihr zugeführte Beschichtungsflüssigkeit zu einem Sprühnebel zerstäubt,
 - einem positionierbaren Substrathalter (8, 9), der das zu beschichtende Substrat (14) ständig in einer für die Beschichtung günstigen Position innerhalb des Sprühnebels hält, wodurch das Substrat (14) mit dem Sprühnebel benetzt wird, und
 - mindestens einer Trocknungsvorrichtung (6), die die so auf dem Substrat (14) gebildete Sprühnebelschicht trocknet;

wobei die Zerstäubungseinheit (1) einen Resonanzkörper (2) aufweist und wobei die Zerstäubungseinheit (1) von einem einseitig geöffneten Gehäuse (16) umhaust ist, wobei der Resonanzkörper (2) im Bereich der Öffnung des Gehäuses angeordnet ist;

wobei das Gehäuse (16) eine steuerbare Luft- oder Gaszufuhr (31) aufweist; wobei die Luft- oder Gaszufuhr (31) als Inertgaszufuhr (31) ausgebildet ist, zur Zuführung von Inertgas zu dem Gehäuse;

wobei die eine Öffnung des Gehäuses (16) eine Inertgasdüse (3) aufweist, durch die das über die Inertgaszufuhr (31) bereitgestellte Inertgas als Trägermedium zur Sprühstrahlkonditionierung des Sprühnebels entströmt.

2. Vorrichtung gemäß Anspruch 1,

dadurch gekennzeichnet, dass die Zerstäubungseinheit (1) relativ zum Substrat (14) bewegbar ist.

NH:bm

- 3. Vorrichtung gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung einen Vorratsbehälter (5) zur Bevorratung der Beschichtungsflüssigkeit umfasst.
- 4. Vorrichtung gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung eine erste Temperatureinstellungseinrichtung (23, 25) umfasst, wobei die erste Temperatureinstellungseinrichtung (23, 25) ausgebildet ist, eine Temperatur der Beschichtungsflüssigkeit anzupassen.
- 5. Vorrichtung gemäß Anspruch 4, dass die erste Temperatureinstellungseinrichtung (23) in dem Vorratsbehälter (5) angeordnet ist.
- 6. Vorrichtung gemäß Anspruch 4, dass die erste Temperatureinstellungseinrichtung (25) an der Zerstäubungseinheit (1) ausgebildet ist.
- 7. Vorrichtung gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung mindestens eine Einrichtung (29) zur Erzeugung eines elektrischen Feldes umfasst, wobei die Einrichtung zur Erzeugung eines elektrischen Feldes ausgebildet ist, ein elektrisches Feld zwischen der Zerstäubungseinheit (1) und mindestens einem Teil des Substrathalters (9) zu erzeugen.
- 8. Vorrichtung gemäß einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung mindestens eine Einrichtung (30) zur Erzeugung eines magnetischen Feldes umfasst, wobei die Einrichtung

zur Erzeugung eines magnetischen Feldes ausgebildet ist, ein magnetisches Feld zwischen der Zerstäubungseinheit (1) und mindestens einem Teil des Substrathalters (9) zu erzeugen.

- 9. Vorrichtung gemäß einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung eine zweite Temperatureinstelleinrichtung (24) umfasst, wobei die zweite Temperatureinstelleinrichtung (24) ausgebildet ist, eine Temperatur des Inertgas anzupassen.
- 10. Vorrichtung gemäß Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Temperatureinstelleinrichtung (24) an und/oder in der Inertgaszufuhr (31) ausgebildet ist.
- 11. Vorrichtung gemäß einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Inertgasdüse (3) einstellbar ist, um die Aufweitung des Sprühnebelstrahls im Bereich zwischen 0° und 180° zu variieren.
- 12. Vorrichtung gemäß einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das zu beschichtende Substrat (14) mit Hilfe des positionierbaren Substrathalters (8, 9) innerhalb des Sprühstrahls positionierbar ist.
- 13. Vorrichtung gemäß Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass der Substrathalter (8, 9) geeignet ist, dem Substrat (14) sechs unterschiedliche Bewegungsfreiheitsgrade zu verleihen.
- 14. Vorrichtung gemäß einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Trocknungsvorrichtung (6) eine Wärmequelle umfasst, vorzugsweise eine Heizung, die von einem einseitig geöffneten Heizungsgehäuse (20) um-

haust ist, wobei das Heizungsgehäuse (20) zur Erzeugung eines Heißluftstromes eine steuerbare Inertgaszufuhr aufweist.

- 15. Vorrichtung gemäß einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Trocknungsvorrichtung (6) eine Infrarotwärmequelle umfasst.
- 16. Vorrichtung gemäß einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung ferner eine steuerbare Absaugvorrichtung (10) zum Absaugen des Oversprays und zur weiteren Sprühstrahlkonditionierung aufweist.
- 17. Vorrichtung gemäß einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Trocknungsvorrichtung (6), der Substrathalter (8), die Absaugvorrichtung (10) zum Absaugen des Oversprays, die Zerstäubungseinheit (1) sowie die Inertgaszufuhren zur Sprühstrahlkonditionierung und zur Heißluftstromerzeugung zur Erzielung eines optimalen Beschichtungsergebnisses von einer programmierbaren Steuereinheit gesteuert werden.
- 18. Vorrichtung gemäß einem der voranstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest die Zerstäubungseinheit (1), der positionierbare Substrathalter (8,9) und die Absaugvorrichtung (10) von einem Gehäuse (11) umgeben sind.
- 19. Vorrichtung gemäß Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, dass zusätzlich die Trocknungsvorrichtung (6) von dem Gehäuse (11) umgeben ist.

- 20. Vorrichtung gemäß Anspruch 18 oder 19,
 dadurch gekennzeichnet, dass das Gehäuse (11) eine Beschichtungskammer (32) ausbildet,
 wobei die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung eine dritte Temperatureinstelleinrichtung
 (26) umfasst, wobei die dritte Temperatureinstelleinrichtung (26) ausgebildet ist, eine
 Temperatur der Beschichtungskammer (32) anzupassen.
- 21. Vorrichtung gemäß Anspruch 20 dadurch gekennzeichnet, dass die Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung eine Prozesstemperatursteuereinrichtung (27) umfasst, wobei die Prozesstemperatursteuereinrichtung (27) eine der ersten (23, 25) bis dritten (26) Temperatureinstelleinrichtung steuert, so dass für einen Beschichtungsprozess vorgebbare Bedingungen herrschen.
- 22. Verwendung einer Hochfrequenzzerstäubungsvorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche zur ein- oder mehrfachen Beschichtung von Substraten mit einer homogenen Beschichtung von 1 nm bis 1 mm Dicke.